

1000系列

1006TG2A

柴油发动机 — ElectropaK

功率：于1500 rev/min时，100.0 kWm
于1800 rev/min时，118.0 kWm

符合经济效益的动力

- 单边维修设计，有助节省维修时间和成本。
- 独有的Quadram燃烧系统，支持高功率输出和低油耗及低噪音。
- 额定转速可在1500 rpm和1800 rpm之间转换，使标准结构的发动机可于50 Hz 或 60 Hz下操作。

洁净、高效的动力

- 低噪音、快速起动，以及能满足德国TA Luft 法规的低排放量，既符合环保原则，更让操作人员工作起来更舒适。

持久的动力

- 齿轮驱动的水泵，加上独立的散热风扇驱动器，确保最高效率的冷却。
- Viton（氟橡胶）造的轴封和精密监控的膨胀接头，确保发动机在操作期间不会发生泄漏，即使是在最恶劣的作业环境下都能为整机提供充足保护。
- 镶嵌式气门座圈、油喷冷却式活塞及紧凑的板式冷却器，均有助延长发动机的使用寿命。

可靠的动力

- 适合于环境温度高达52 °C 下操作（若装有机顶盖，最高允许温度则为46 °C）。
- 配备燃油起动辅导装置，确保于低温下（低至-20 °C）也可冷起动。

产品支持

- Perkins积极追求卓越的产品支持服务，多年来坚持投放资源于各经营地区的代理商网络，以加强与各地客户的联系，并为你——我们宝贵的客户提供更多增值服务。
- 透过由经验丰富的代理及分销商组成的网络，训练有素的发动机专业人员会为你提供全年365日、每日24小时全面支持。这些人员都配备全套综合网上工具，能够实时取用覆盖全面的技术信息、零部件标识号及订购系统，帮助他们致力把客户的发动机的生产力推至最顶峰。
- 在Perkins发动机的整个使用寿命内，均保证可取得原配（OE）规格零部件和维护服务。无论你的机器是在世界那个角落操作，Perkins都能百分百保证你只需付出最低的成本，便可换取最佳的质量。

Perkins 1000 系列的各款ElectropaK发动机，具备卓越性能及高可靠度，在发电行业中享负盛名。

1006TG2A 型号是一台涡轮增压、6L排量的六缸发动机。凭着优秀的设计，此动力系统不但能够耐久操作，更提供极高经济效益，堪称集发电机组动力系统的最完美优点于一身。

发动机转速 (rev/min)	工作类别	标准发电机输出 (净值)		发动机功率			
				总值		净值	
		kVA	kWe	kWm	bhp	kWm	bhp
1500	常用	102.5	82.0	95.5	128.0	91.0	122.0
	备用	112.5	90.0	105.0	141.0	100.0	134.0
1800	常用	120.5	96.5	113.5	152.5	107.0	143.5
	备用	132.5	106.0	125.0	167.5	118.0	158.0

上表所有额定功率数据均为配备标准尺寸风扇及驱动器比率的发动机，于ISO/TR 14396/ISO 8528 条件下操作时数据。有关上述条件以外操作的数据，请向Perkins公司询问。

Perkins提供的性能公差为±5%。电气参数假设功率因数为0.8及发电机效率90%。

燃料规格：须符合BS 2869 Part 2 1998 Class A2 或 ASTM D975 D2。机油：单级或复级机油，须符合ACEAE1 E2 或 API CD/SD标准。

额定功率定义：

常用功率：取代主电网时，以可变负荷模式下可提供的功率。每工作12小时可允许1小时10% 过载工作。

备用功率：于主电网出现故障时，以可变负荷模式下可提供的功率。不允许过载工作。

1000系列

1006TG2A

标准 ElectropaK 规格

进气口

- 嵌入式空气滤清器和涡轮增压器

燃油系统

- 回转式喷油泵
- 机械调速器，调校至符合BS5514 Class A1 及 ISO 3046-4M3标准
- 旋装式全流燃油滤清器和预滤清器
- 冷起动辅助装置

润滑系统

- 平底铝质油槽
- 旋装式全流机油滤清器
- 油冷器

冷却系统

- 恒温控制冷却系统（带齿轮驱动水泵）
- 风扇驱动器及22"推杆风扇
- 散热器（和导管）连风扇网罩

电气装置

- 12V起动机及55A交流发电机
- 油压开关及冷却液温度开关

飞轮和飞轮壳

- SAE 3 铸铁飞轮壳
- 10 或11号SAE J620 飞轮

底座

- 前置式发动机安装托架

任选装置

- 24V交流发电机
- 24V起动机
- 水温仪及传送器
- 加热器/ 起动机开关
- 后置式发动机安装托架
- 车间手册
- 零部件手册
- 用户手册
- 12V电子调速器

一般资料

缸数	六缸
气缸排列	直列/ 立式
循环	四冲程
感应系统	涡轮增压
燃烧系统	直接喷射
冷却系统	水冷
缸径与行程	100 x 127 mm
排量	5.99 L
压缩比	16.0:1
旋转方向	顺时针方向（飞轮）
点火次序	1，5，3，6，2，4
润滑系统总容量	16.1 L
冷却系统总容量 （包括散热器）	27.7 L
外型尺寸	长 1559 mm 宽 709 mm 高 1124 mm
干重	542 kg
湿重	576 kg

发动机最终重量及尺寸将视乎完成生产时规格。

额定功率 %	耗油量 L/hr (英制gal/hr)	
	1500 rev/min	1800 rev/min
110	24.1(5.3)	28.4(6.2)
100	21.8(4.8)	25.8(5.7)
75	16.5(3.6)	19.9(4.4)
50	11.4(2.5)	14.0(3.1)



Perkins 发动机有限公司
Peterborough PE1 5NA
United Kingdom
电话：+44 (0)1733 583000
传真：+44 (0)1733 582240
www.perkins.com

代理商：